

**Baureihe RWNA**



**AUSFÜHRUNG:**

- steckerfertige Kompaktanlage zur automatischen Regenwassernutzung aus einer Zisterne
- automatische Nachspeisung aus dem Trinkwassernetz bei Wassermangel und akustischer Alarmmeldung bei Überlauf
- Sammelbehälter aus PE mit aufgebauter Injektorpumpe oder selbstansaugender, mehrstufiger Kreiselpumpe Baureihe MP mit geringerem Arbeitsgeräusch
- Umschaltung Regenwasser – Trinkwasser und umgekehrt erfolgt automatisch
- elektronisches Schaltgerät für automatischen Betrieb

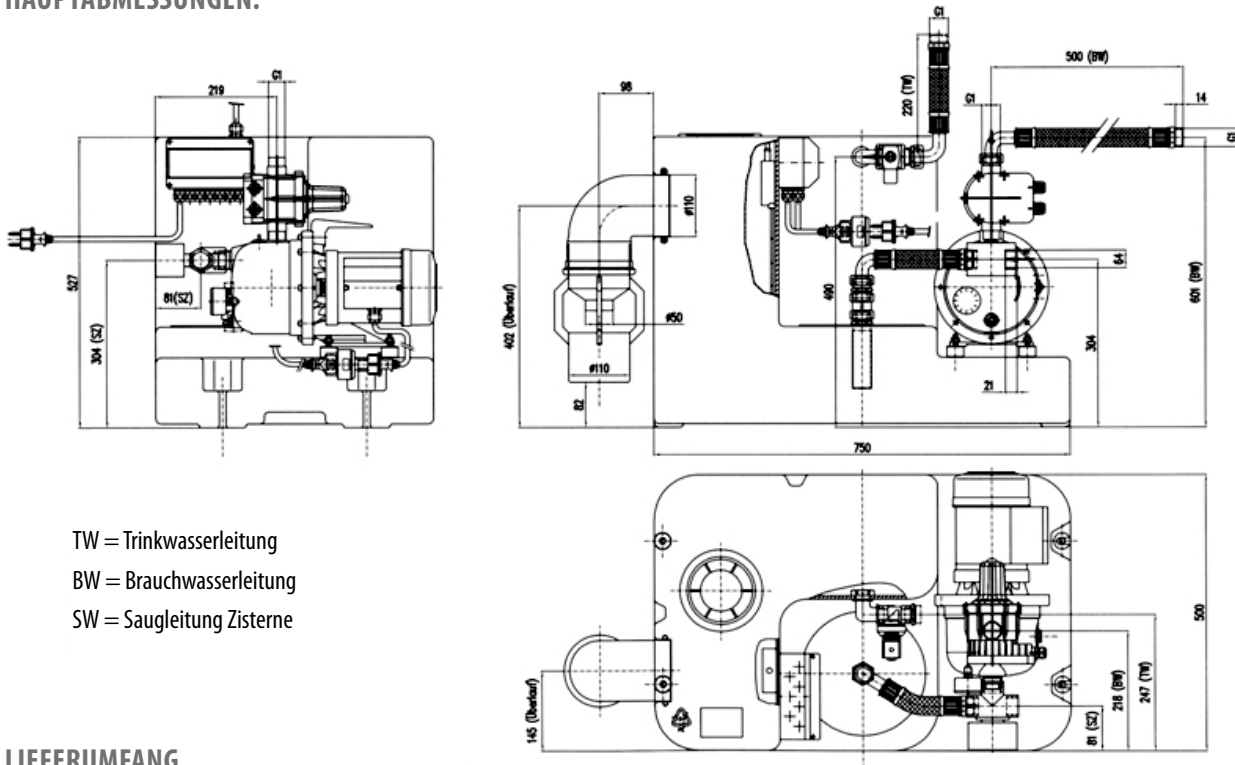
**EINSATZGEBIETE:**

- Gartenbewässerung
- Hauswasserversorgung

**TECHNISCHE DATEN:**

Typ	Art.-Nr.	P1 [kW]	P2 [kW]	U [V]	I [A]	n [min <sup>-1</sup> ]	Qmax [m <sup>3</sup> /h]	Hmax [m]	Gewicht [kg]
RWNA 11	11941	0,6	0,35	230	2,9	2800	2,8	41	26
RWNA 15	11954	1,0	0,7	230	4,4	2800	3,8	46	27
RWNA MP 350	17074	1,0	0,7	230	4,4	2800	4,3	44	28
RWNA 450	11987	1,7	1,3	130	7,4	2800	6,0	50	30
RWNA 11 FU	11942	0,6	0,35	230	2,9	2800	2,8	41	26
RWNA 15 FU	11955	1,0	0,7	230	4,4	2800	3,8	46	27
RWNA MP 350 FU	17075	1,0	0,7	230	4,4	2800	3,8	44	28
RWNA MP 450 FU	11988	1,7	1,3	230	7,4	2800	6,0	50	30

**HAUPTABMESSUNGEN:**



TW = Trinkwasserleitung  
 BW = Brauchwasserleitung  
 SW = Saugleitung Zisterne

**LIEFERUMFANG**

- steckerfertig, Niveausensor mit 20 m Anschlusskabel (Zisterne), 2 Stück flexible Anschlussschläuche, 1 St. KG-Bogen DN 100 – 87° mit Überlaufgarnitur Ø 110