

Schmutzwasserpumpen aus Grauguss und Edelstahl



Für Wasser mit Feststoffen



ZUWA-Zumpe GmbH
Franz-Fuchs-Str. 13-17
83410 Laufen

Tel.: +49 8682 8934-0
Fax.: +49 8682 8934-34
E-Mail: info@zuwa.de



Inhalt	Seite
Schmutzwasserpumpe VORTEX	4
Schmutzwasserpumpe VORTEX NIRO	5
Schmutzwasserpumpe VORTEX ATEX	6
Schmutzwasserpumpe SUPERSAND	7
Zubehör: Pumpensteuerung	8



ZUWA-Zumpe GmbH

Das familiengeführte Unternehmen ZUWA-Zumpe GmbH steht seit mehr als 65 Jahren für Qualität und innovative Produkte. Die langjährige Erfahrung in der Herstellung und Entwicklung von Pumpen ermöglicht uns ein vielfältiges Sortiment. Das Produktspektrum von Pumpen, Zapfsäulen, Pflanzenschutzgeräten bis hin zu Füll- und Spülstationen ist weltweit gefragt.

ZUWA führt ein Qualitätsmanagement-System nach ISO 9001:2008, dass regelmäßig vom TÜV-SÜD überprüft wird – Prozesssicherheit und gleichbleibend hohe Qualität wird gewährleistet.

Durch den engen Kontakt zu unseren Kunden bekommen wir immer wieder Anregungen und Impulse für Verbesserungen und Weiterentwicklungen unserer Produkte.

Die eigene Produktion und Werkstatt im Haus ermöglicht uns jederzeit Sonderwünsche, Spezialanfertigungen und Reparaturen auszuführen. Kompetente Ansprechpartner und kurze Wege innerhalb der Firma sorgen für einen zuverlässigen und schnellen Service.

Daten, Angaben, Abbildungen, Beschreibungen und Maße des gesamten Prospekts sind unverbindlich und dienen nur der Veranschaulichung. Änderungen behalten wir uns vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

Schmutzwasserpumpen



VORTEX:

Pumpe für verschmutztes Wasser - auch mit Feststoffanteilen.

Seite 4



VORTEX NIRO:

Pumpe für aggressive Abwässer - auch mit Feststoffanteilen.

Seite 5



VORTEX ATEX:

Pumpe für den Biogasbereich, mit ATEX-Zulassung

Seite 6



SUPERSAND

Pumpe für Schmutzwasser mit Sandgehalt

Seite 7

Pumpensteuerung



Pumpensteuerung V 10 Plus:

Multifunktionales Schalt- und Steuergerät für Pumpen mit 230 oder 400 Volt bis 7,5 kW und 16 A

Seite 8



Schwimmerschalter:

Schwimmerschalter für nahezu alle Pumpentypen geeignet.

Seite 8

Schmutzwasserpumpen VORTEX

Für verschmutztes Wasser - auch mit Feststoffanteilen

VORTEX

VORTEX Pumpen von ZUWA eignen sich besonders für verschmutztes Wasser, auch mit Feststoffanteilen. Je nach Pumpentyp fördern sie Schmutzpartikel bis zu einer Korngröße von 55 mm.

- ▶ Dichte der Flüssigkeit: max. 1100 kg/m³
- ▶ Flüssigkeitstemperatur max. 50°C
- ▶ pH-Wert: 6 - 11

Anwendungen

- ▶ Baugruben und Schächte entleeren
- ▶ Überschwemmungen beseitigen
- ▶ Hausabwässer entsorgen

Landwirtschaftliche Anwendungen

- ▶ Melkstand abpumpen
- ▶ Silagesickersäfte und Oberflächenwasser fördern
- ▶ Bewässerung im Gartenbau

Ausstattung

- ▶ Pumpengehäuse und Laufrad aus Grauguss
- ▶ Motor im Ölbad (mit thermischem Motorschutz bei 230 V bis 1,5 kW)
- ▶ Antriebswelle aus rostfreiem Stahl
- ▶ Gleitringdichtung: Siliciumcarbid
- ▶ Schwimmerschalter (nur Modelle 230 V)
- ▶ Kabellänge 10 m



VORTEX 100

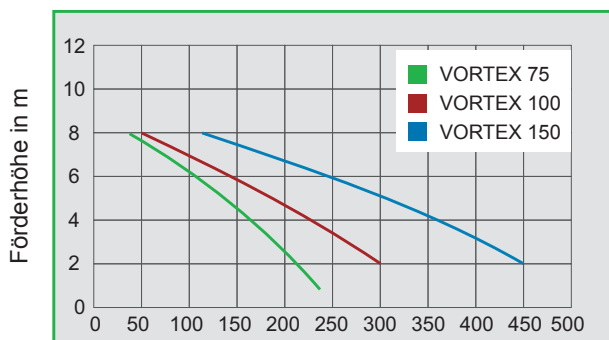


VORTEX 75 mit fixierter Niveauregulierung*

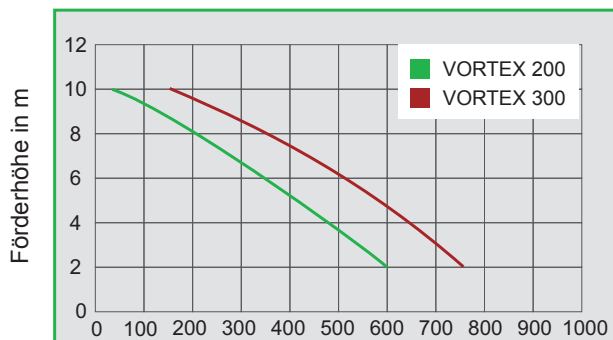


VORTEX 75

Kennlinien:



Fördermenge in l/min



Fördermenge in l/min

Technische Details

Typ	Förderleistung max.	Förderhöhe max.	Motorleistung			Ausgang	Maße	Pumpeneingang	Gewicht	Art. Nr.
			V	kW	A					
VORTEX 75	225 l/min	8 m	230	0,55	3,9	1 1/4"	22 x 28 cm	30 mm	17 kg	1650130
VORTEX 75*	225 l/min	8 m	230	0,55	4,2	1 1/4"	24 x 28 cm	30 mm	17 kg	165051
VORTEX 100	285 l/min	9 m	230	0,75	5,4	2"	20 x 42 cm	45 mm	23 kg	165017
VORTEX 150	450 l/min	10 m	230	1,1	8,9	2"	23 x 52 cm	50 mm	33 kg	165020
	450 l/min	10 m	400	1,1	3,5	2"	23 x 52 cm	50 mm	33 kg	165033
VORTEX 200	570 l/min	11 m	230	1,5	10	2"	23 x 52 cm	50 mm	34 kg	165018
	570 l/min	11 m	400	1,5	5,0	2"	23 x 52 cm	50 mm	34 kg	165057
VORTEX 300	700 l/min	12 m	400	2,2	5,5	3"	27 x 53 cm	55 mm	38 kg	165019

*nur für sauberes Wasser

Schmutzwasserpumpen VORTEX NIRO

Für aggressive Abwässer - auch mit Feststoffanteilen

VORTEX NIRO

VORTEX NIRO Pumpen eignen sich besonders für aggressive Abwässer aus Chemie, Pharmazie, Metallverarbeitung und auch für Seewasser.

- Dichte der Flüssigkeit: max. 1100 kg/m³
- Flüssigkeitstemperatur max. 50°C
- pH-Wert: 3 - 14

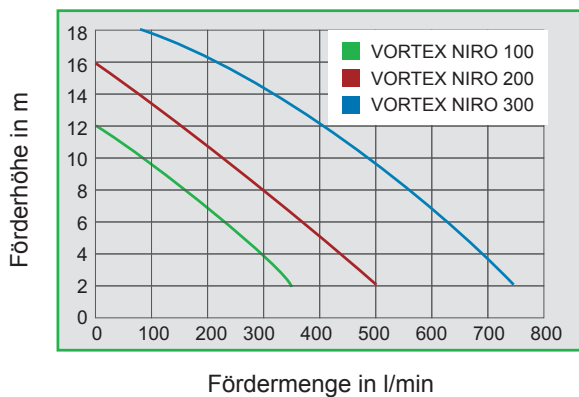
Anwendungen

- Biogasbereich
- Galvanisierungsbetriebe
- Chemische Industrie
- Pharmazie
- Seewasser

Ausstattung

- Pumpengehäuse und alle medienberührenden Teile sind aus Edelstahl (DIN 1.4401)
- ölgekühlte Doppel-Gleitringdichtung aus Siliciumcarbid
- Viton® Dichtung
- Schwimmerschalter (nur Modelle 230 V)
- Kabellänge 10 m

Kennlinien:



VORTEX NIRO 100



VORTEX NIRO 300

Technische Details

Typ	Förderleistung max.	Förderhöhe max.	Motorleistung			Ausgang	Maße	Pumpeneingang	Gewicht	Art. Nr.
			V	kW	A					
VORTEX NIRO 100	340 l/min	12 m	230	0,75	5,3	2"	23 x 41 cm	35 mm	16 kg	165024
VORTEX NIRO 200	600 l/min	16 m	400	1,5	3,2	3"	44 x 53 cm	37 mm	36 kg	165025
VORTEX NIRO 300	850 l/min	20 m	400	2,2	5,0	3"	44 x 57 cm	40 mm	38 kg	165026

Schmutzwasserpumpen VORTEX ATEX

Mit ATEX-Zulassung

VORTEX ATEX

VORTEX jetzt auch mit ATEX-Zulassung zum Einsatz im Biogasbereich und anderen explosionsgefährdeten Bereichen der Zonen 1 und 2.

- Dichte der Flüssigkeit: max. 1100 kg/m³
- Flüssigkeitstemperatur max. 40°C
- pH-Wert: 6 - 11

Anwendung

Schmutzwassertauchpumpen werden in Biogasanlagen verwendet, um Kondenswasser aus dem Sickerschacht zu entsorgen und wieder dem Fermenter zuzuführen.

Da es in Biogasanlagen explosionsgeschützte Bereiche gibt, sind die VORTEX Schmutzwasserpumpen nach den Anforderungen der ATEX-Richtlinien zum Explosionsschutz erhältlich.

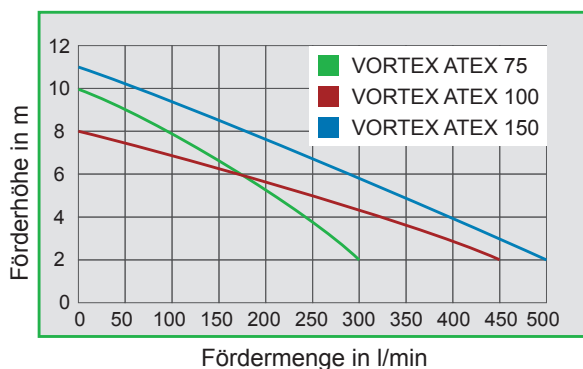
Ausstattung

- Pumpengehäuse und Laufrad aus Grauguss*
- Motor im Ölbad (mit thermischem Motorschutz bei 230 V bis 1,5 kW)
- ATEX-Zertifizierungs Nummer: Eexd-IIB-T3-II-2-G
- Gleitringdichtung aus Siliciumcarbid
- Antriebswelle aus rostfreiem Stahl
- Kabellänge 10 m



VORTEX ATEX

Kennlinien:



OPTIONAL:
Schwimmerschalter
in ATEX-Ausführung,
mit 10 m Kabel
Art.Nr. 16501311EX



Technische Details

Typ	Förder- leistung max.	Förder- höhe max.	Motorleistung			Aus- gang	Maße	Pumpen- eingang	Ge- wicht	Art. Nr.
			V	kW	A					
VORTEX ATEX 75	300 l/min	10 m	230	0,55	4,7	1½"	37 x 18 cm	38 mm	17 kg	165013 ATEXOS
VORTEX ATEX 100	450 l/min	7 m	230	0,75	7,0	2"	46 x 30 cm	42 mm	31 kg	165017 ATEXOS
VORTEX ATEX 150	502 l/min	10 m	230	1,1	8,0	2"	46 x 30 cm	42 mm	32 kg	165020 ATEXOS

*Optional auch in Edelstahl erhältlich

Schmutzwasserpumpen SUPERSAND

Für Schmutzwasser und Wasser mit Sandgehalt

SUPERSAND

Für Schmutzwasser und Wasser mit Sandgehalt. Der Zwischenraum zwischen Motor- und Pumpengehäuse gewährleistet die Kühlung des Motors, auch wenn der Pegel des zu pumpenden Wassers sehr niedrig ist.

Anwendungen

Einsatz vor allem im Bausektor zum Auspumpen von Fundamenten, Unterführungen, Stollen usw.

- ▶ Tauchtiefe: max. 10 m
- ▶ Dichte der Flüssigkeit: max. 1100 kg/m³
- ▶ Flüssigkeitstemperatur max. 40°C
- ▶ pH-Wert: 6 - 11

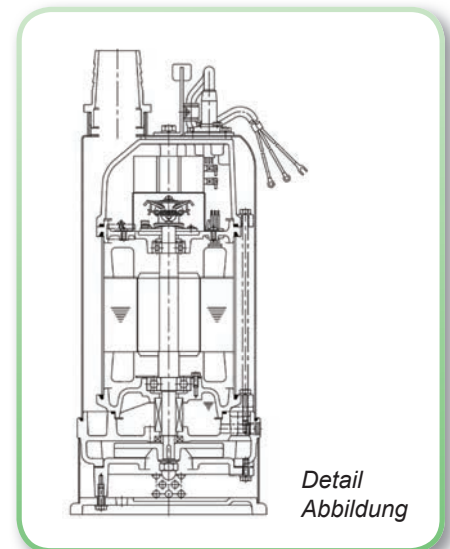
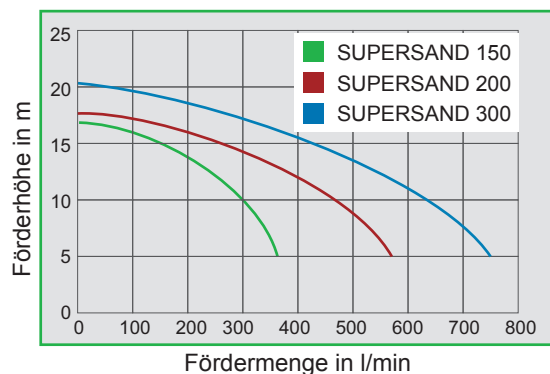
Ausstattung

- ▶ Pumpen und Motorgehäuse aus rostfreiem Stahl (DIN 1.4301)
- ▶ Laufrad aus abriebbeständigem Edelstahl, Härte 60° RC
- ▶ Öl gekühlte Doppel-Gleitringdichtung aus Siliciumcarbid
- ▶ Antriebswelle aus rostfreiem Stahl (DIN 1.4024)
- ▶ Kabellänge 10 m



SUPERSAND

Kennlinien:



Technische Details

Typ	Förderleistung max.	Förderhöhe max.	Motorleistung			Ausgang	Maße	Pumpeneingang	Gewicht	Art. Nr.
			V	kW	A					
SUPERSAND 150	380 l/min	16 m	230	1,1	8,2	2"	50 x 21 cm	8 mm	29 kg	165029
SUPERSAND 200	700 l/min	17 m	230	1,5	10	3"	55 x 24 cm	10 mm	38 kg	165032
	700 l/min	17 m	400	1,5	3,5	3"	55 x 24 cm	10 mm	38 kg	165030
SUPERSAND 300	800 l/min	21 m	400	2,2	5,1	3"	55 x 24 cm	10 mm	39 kg	165031

Pumpensteuerung

1. Pumpensteuerung V 10 Plus:

Multifunktionales Schalt- und Steuergerät für Pumpen mit 230 oder 400 Volt bis 7,5 kW und 16 A

Art. Nr.: 169013

Funktionen:

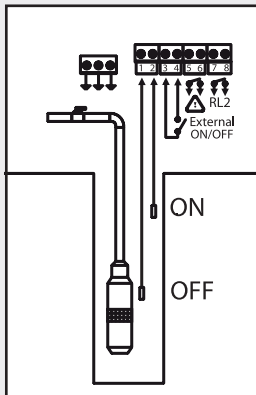
- ▶ integrierte Niveauüberwachung
- ▶ programmierbarer Trockenlaufschutz
- ▶ elektronischer Über-/Unterlastschutz
- ▶ Falschanschluss- und Verpolschutz
- ▶ Überspannungs-, Phasenausfall- und Blitzschutz
- ▶ automatischer Wiederanlauf nach Abschaltung

Eigenschaften:

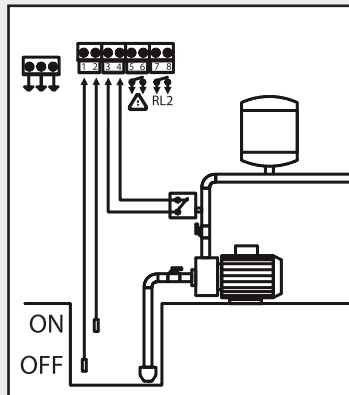
- ▶ einfache Bedienung und Installation
- ▶ Eingabetasten, Kontrollleuchten und Anzeige für Stromstärke auf der Frontseite
- ▶ Signalausgang zur Ansteuerung eines Alarms
- ▶ Schutzart IP 54



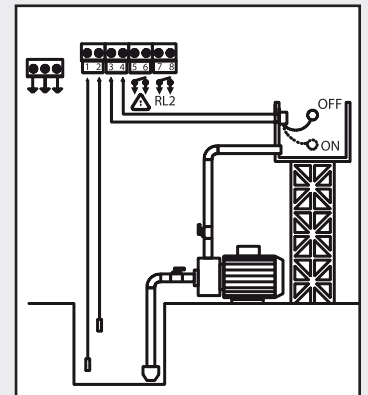
Wasserversorgung



Druckerhöhung



Bewässerung



Weitere Anwendungen: Abwasserentsorgung, Regenwassernutzung, Trockenlaufschutz für Impellerpumpen

2. Schwimmerschalter:

Schwimmerschalter mit 5 m Kabel und Zwischenstecker, geeignet für nahezu alle Pumpentypen.

Art. Nr.: 131066



Daten, Angaben, Abbildungen, Beschreibungen und Maße des gesamten Prospekts sind unverbindlich und dienen nur der Veranschaulichung. Änderungen behalten wir uns vor. Für Druckfehler übernehmen wir keine Haftung.

